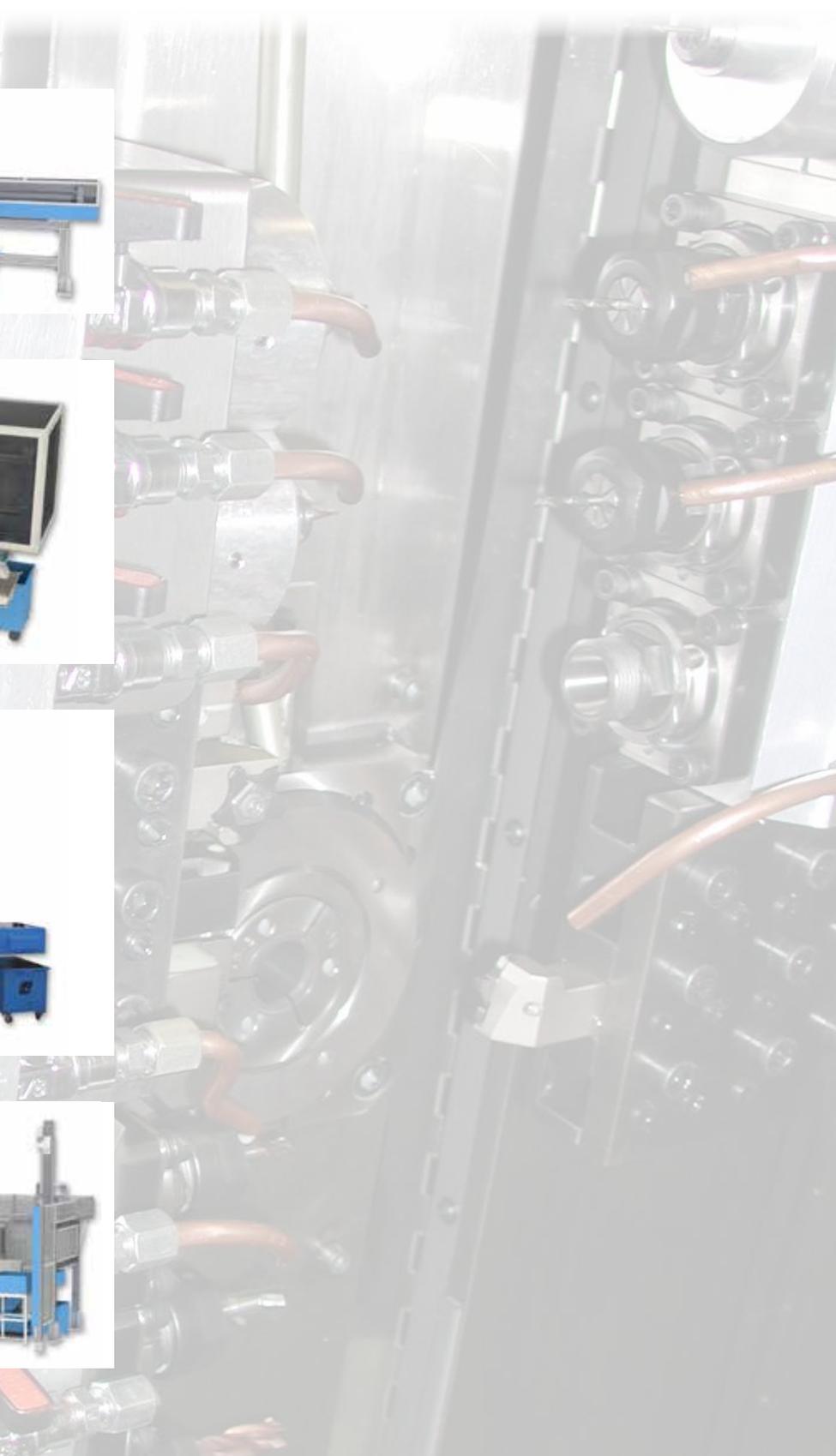


XXL-Langdreher

für Langdrehteile bis dia. 50 mm ab Stange bis 6 m

Sonderlösungen

nach Kundenvorgabe





FM 742

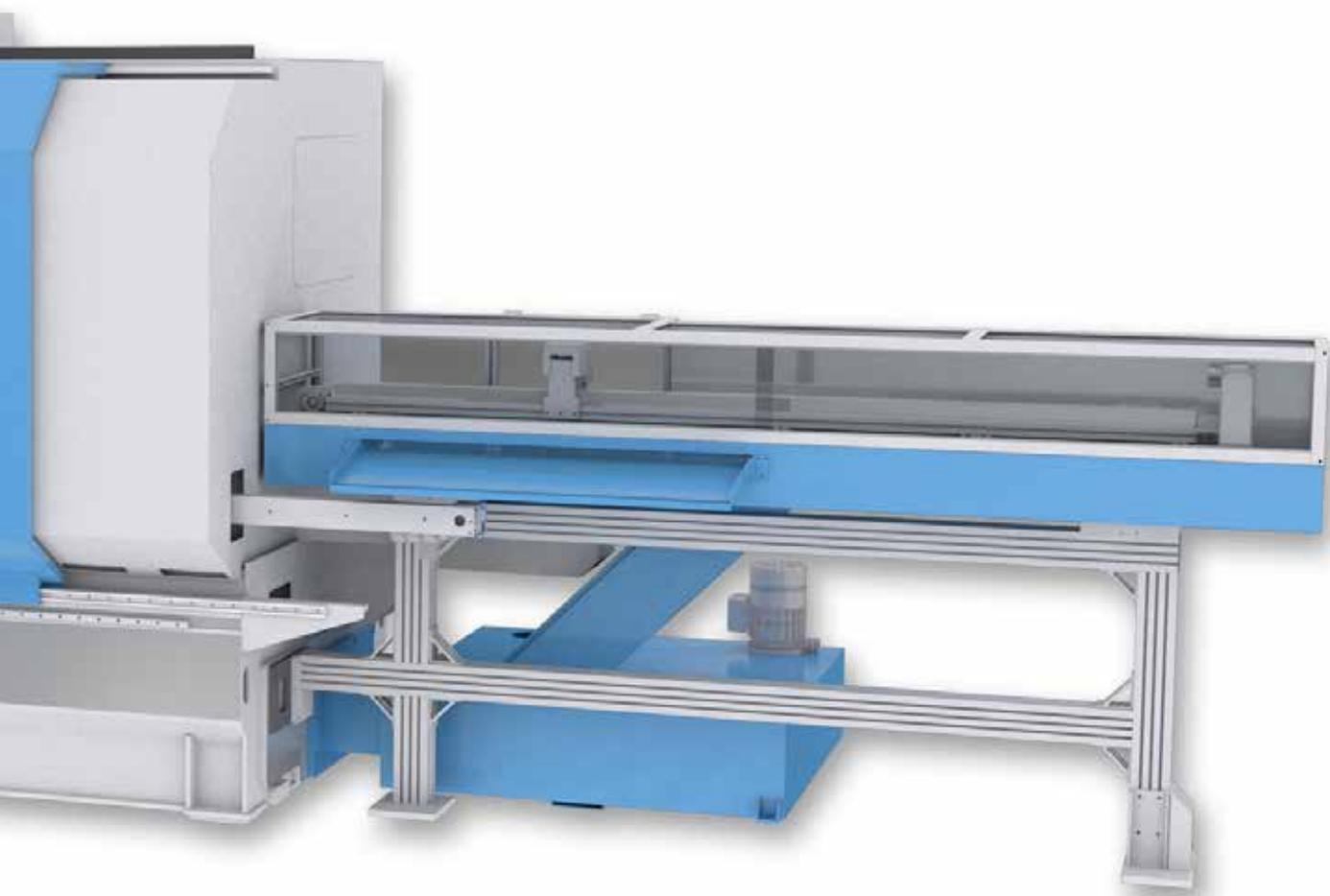
Steuerung Siemens 840D Solutionline

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- bis **50 mm** Stangendurchlass
- bis **550 mm** Spindelstockhub
- bis 20 gesteuerte Achsen
- davon 12 linear und 8 zirkular
- bis 8 angetriebene Werkzeuge
- bis **50 bar** HD Kühlmittel
- bis 6.000 min⁻¹, je nach Spindel
- Abwälzfräseinrichtung
- FB-Kühlung



ngdreher



VON DER STANGE IN DIE KISTE

Die universelle für komplexe und anspruchsvolle Aufgaben



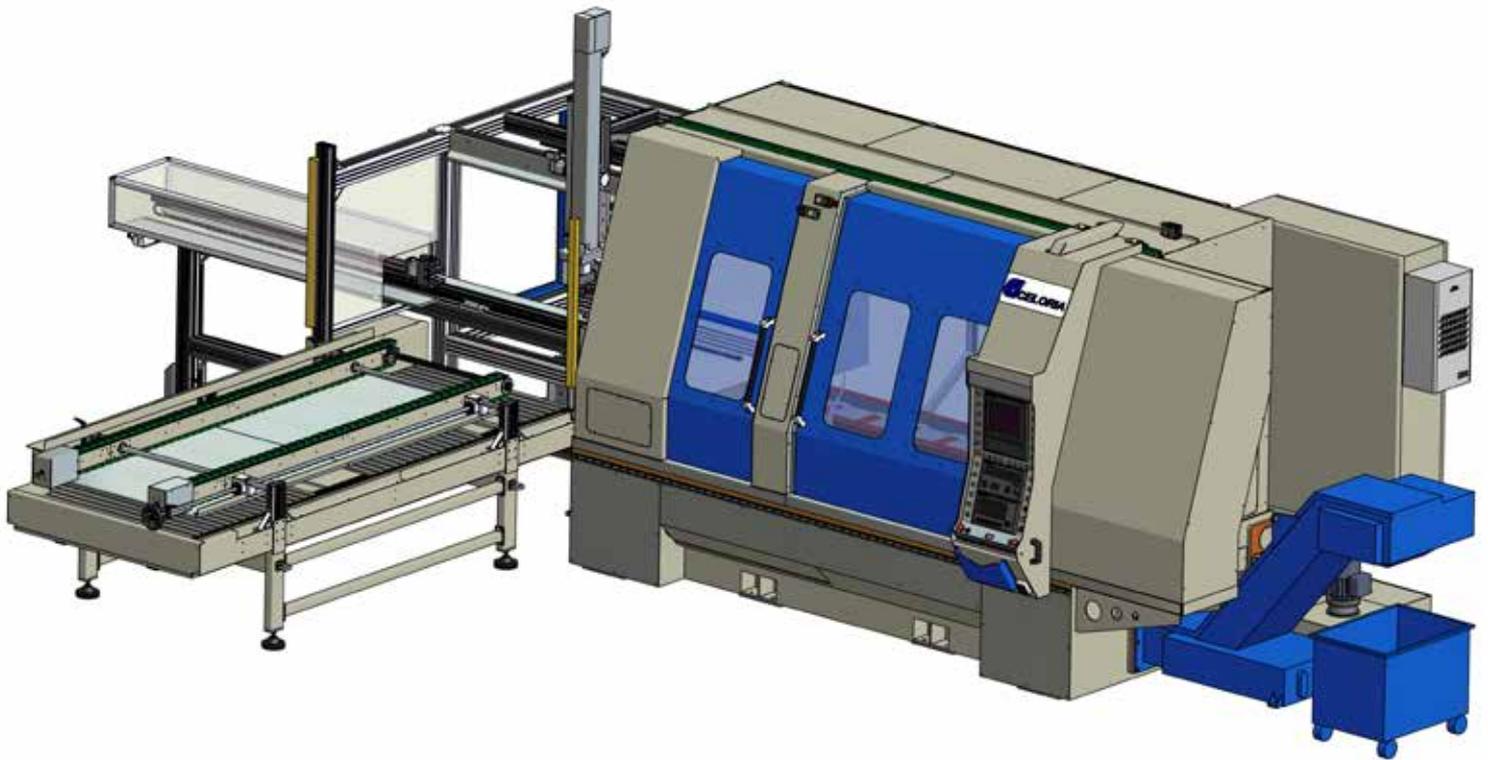
FM 432MV

Steuerung Siemens 840D Solutionline

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- bis 6.000 min^{-1} , je nach Spindelvariante
- bis **32 mm** Stangendurchlass
- bis **400 mm** Spindelstockhub
- bis **30** angetriebene Werkzeuge
- bis 10 gesteuerte Achsen
- Schnell- Bohrspindel bis **60.000 min^{-1}**
- Abwälzfräseinrichtung

Mittelantriebsmaschine mit Langdrehfunktion



B 3154

Steuerung Siemens 840D Solutionline

Mittelantrieb 1 x feste Spindel

Führungsbuchse 1 x bewegliche Spindel

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- 7 linear Achsen
- 2 zirkular Achsen
- 42 mm Stangendurchlaß
- Wellen von 350 mm – 3.000 mm Spindelstockhub
- 7 linear gesteuerte Achsen
- 6 angetriebene Werkzeuge



FERTIGUNGSINSEL 2 MA Drehen ab Stange mit ansch



MASCHINEN IM VERBUND

Fließendem Schneckenfräsen



FM 650

Steuerung Siemens 840D Solutionline

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- bis 6.000 min⁻¹, je nach Spindelvariante
- bis **50 mm** Stangendurchlass
- bis **600 mm** Spindelstockhub
- bis **30** angetriebene Werkzeuge
- bis 10 gesteuerte Achsen

FR 190

Steuerung Siemens 840D Solutionline

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- bis 6.000 min⁻¹, je nach Spindelvariante
- bis **50 mm** Stangendurchlass
- bis **450 mm** Spindelstockhub
- Abwälzfräseinrichtung
 - Antriebsleistung 8,5 kW
 - Modul 1 bis 10



Futterteile



FF 41

für Futterteile bis \varnothing 150 mm

- automatisch Be- und Entladen
- Spindel 4.000 rpm
- 6 Achsen
- bis 12 Werkzeuge Schaft 20 x 20
- Reitstock
- post-process Messen



Kugelbolzen Drehlinie für Kugelform mit höchsten Ansprüchen



FF 460

Steuerung Siemens 840D Solutionline

2 verkettete CNC-Drehmaschinen

Automatische Beladung von Schmiede-Rohlingen

- Erste Maschine für Schaftbearbeitung auf Wunsch rollieren, glätten
- Zweite Maschine Kugeldreheinrichtung CNC gesteuert mit Rollier-Einrichtung
- 2 Messstationen 100% Kontrolle mit Messwertrückführung



Ventilfertigung



F 40

je nach Bearbeitungsaufgabe
mehrere verkettete Einspindler
zur Bearbeitung von

- Ventilschaft
- Ventilhals
- Ventilteller



Nachbearbeitung



FF 466

Steuerung Siemens 840D Solutionline

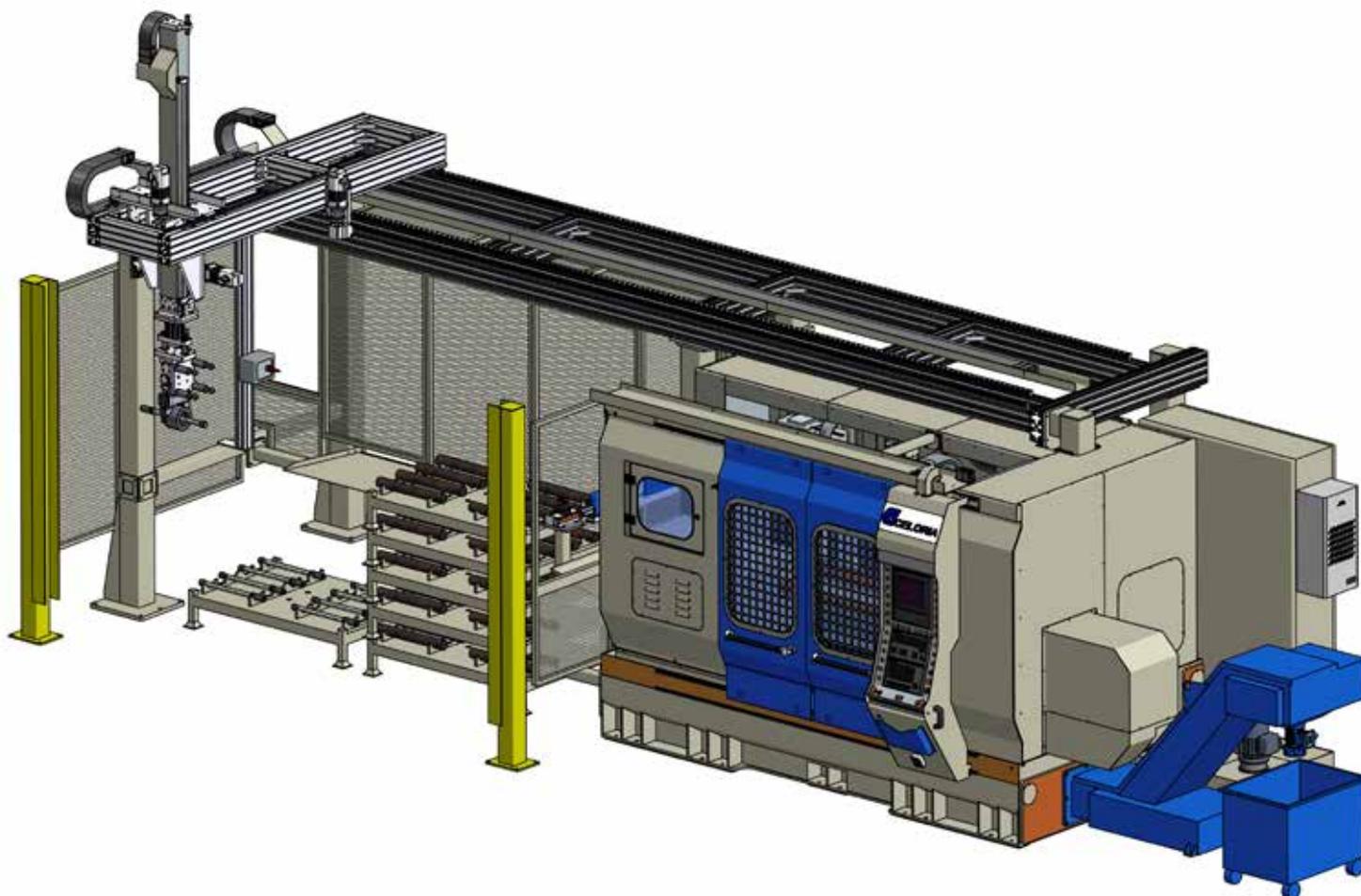
Nachbearbeitungsmaschine für kleine und große Serien automatische oder manuelle Werkstück-Beladung

Je nach Konfiguration und Ausbaustufe:

- Kugeln dia 40 bis 160 mm
- Drehen
- Rollieren / Glätten
- Querbearbeitung



Sonder-Lösungen nach Kundenspezifikation



Legen Sie uns Ihre Anforderung auf den Tisch

Wir loten das Potential Ihres Werkstücks aus und unterbreiten Ihnen unsere Vorschläge, wie Sie mit unseren Anlagen ihr Teil zu einem deutlich günstigeren Preis produzieren können.

Diese Analyse kostet Sie keinen Cent, kann Ihnen jedoch Tausende von Euro sparen. Wenn sich bei dieser Kosten- und Machbarkeitsstudie herausstellt, dass wir nicht die technischen Möglichkeiten haben, um Ihnen das günstigste Verfahren bieten zu können, dann sagen wir Ihnen das auch offen und ehrlich.



www.youtube.com/ifatec



ifa technologies s.r.l.
Via 2 Giugno 173 -181/1
I-24040 Bonate Sotto (Bg)
Tel./ Fax +39 035 99 55 98
info@xxl-langdreher.com
www.xxl-langdreher.com